



### Ⅲ. 高圧ガス設備点検整備等及び保守

(1) 業務対象設備の概要  
高圧ガス設備

1) 業務の種類規模等

設備機器等	設置場所	装置概要	数量
<p>緊急除害装置点検 1回/1年</p>	<p>マイクロ化総合技術センター 屋上</p>	<p>ハイクリン緊急保安装置 EGF-1 日本ハイニクス製 型式：WGR-130B-1-S 乾式 屋外防滴型（制御盤付） 処理風量 38m<sup>3</sup>/min 電動機インバータ制御機構付 運転信号出力端子付</p> <p>適応ガス： シラン ジクロルシラン ホスフィン ジホラン アンモニア 塩化水素 三塩化ホウ素 アルシ</p> <p>・ サンプリングカートリッジ 残存能力検査及びエレメント吹払い清掃 《除害剤充填量》 ハイクリン-R 97.5L（検査、吹払い清掃） ハイクリン-C 130.0L（検査、<del>吹払い清掃</del>） ハイクリン-N 195.0L（検査、吹払い清掃）</p> <p>※ 変更箇所：C剤のエレメント吹払い清掃を省略する。</p>	<p>1台</p>
<p>シリンダーキャビネットメンテナンス点検 1回/1年</p>	<p>特殊ガスボンベ室</p>	<p>・ 特殊、毒性、可燃性ガス用 <del>CB1：SiH<sub>4</sub>, NH<sub>3</sub></del> <del>CB2：PH<sub>3</sub>, B<sub>2</sub>H<sub>2</sub>, NH<sub>3</sub></del> <del>CB3：SiH<sub>4</sub>, SiH<sub>2</sub>Cl<sub>2</sub></del> <del>CB4：HCl</del> <del>CB5：BCl<sub>3</sub></del> CB6：H<sub>2</sub></p> <p>・ その他ガス用 BM1：O<sub>2</sub> BM2：Ar BM3：N<sub>2</sub>, CHF<sub>3</sub>, SF<sub>6</sub> BM4：N<sub>2</sub> BM5：N<sub>2</sub></p>	<p>6台</p>

## マイクロ化総合技術センター高圧ガス設備点検業務 点検内容

## ・緊急除害装置点検

下記点検項目の点検を行う。

不具合があれば整備する。

点検場所：マイクロ化総合技術センター屋上（別図-2参照）

## 1. 機器・部品点検

ケーシング  
エレメント

外観点検（ボルト・ナット緩み、ガスケット破損、継ぎ手等）  
吹払い清掃（R剤：9枚=C剤：9枚 N剤：9枚）  
残存能力試験（R剤：9枚 C剤：9枚 N剤：9枚）

※変更箇所：エレメントC剤の吹払い清掃を省略する。

インバーター  
シーケンサー  
冷却ファン

外観点検（変色、変形の有無）画面表示確認 冷却ファン運転確認

リレー

外観点検 バッテリー点検

タイマー

異音、振動、臭気確認 排出方向確認

パワーサプライ

外観点検（変色の有無）接続状況確認

デジタル指示調節計

設定状況確認 外観点検 接続状況確認

デジタル微差圧計

外観点検 異音、発熱がないか

差圧計

外観点検 接続状況確認

漏電ブレーカー

外観点検 接続状況確認

サーキットプロテクターオートブレーカ

外観点検 指針動作確認

表示灯

トリップ動作確認

スイッチ

外観点検 動作確認

ブザー

点灯確認 接続状況確認

サーマルリレー

外観点検 動作確認

計装用電磁弁

外観点検 動作確認 設定値確認

風量センサー風量指示計

外観点検 異音、漏洩確認 抵抗5.0MΩ以上

ダンパー

外観点検 接続状況確認 設定値確認

外観点検 動作確認

## 2. 電装系点検

1) 端子の確認

2) 電線の確認

3) 絶縁抵抗

4) インバータ異常の有無

## 3. 配管系点検

1) 配管の確認

2) 伸縮継ぎ手

## 4. モーター点検

1) モーターの回転方向

2) モーターの異音、振動

3) モーターの異常な臭気

## 5. 総合運転点検

1) 通常排気運転、緊急排気運転、商用排気運転において

下記の点検を行う。

・電流測定（一次側電流値、二次側電流値）

・振動測定（運転周波数、モーター回転数、許容振動値以下か確認）

・排気風量測定（周波数、風速、風量、出入口圧力、装置圧損）

## 6. 部品取替

・パイロットランプLED球 LSTD-6

7個